

КОНФЕРЕНЦИЯ HONEYWELL USERS GROUP EMEA 2018. ПОДКЛЮЧЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

С первого по четвертое октября в Мадриде прошла 30-я по счету ежегодная конференция Honeywell Users Group для стран Европы, Ближнего Востока и Африки.

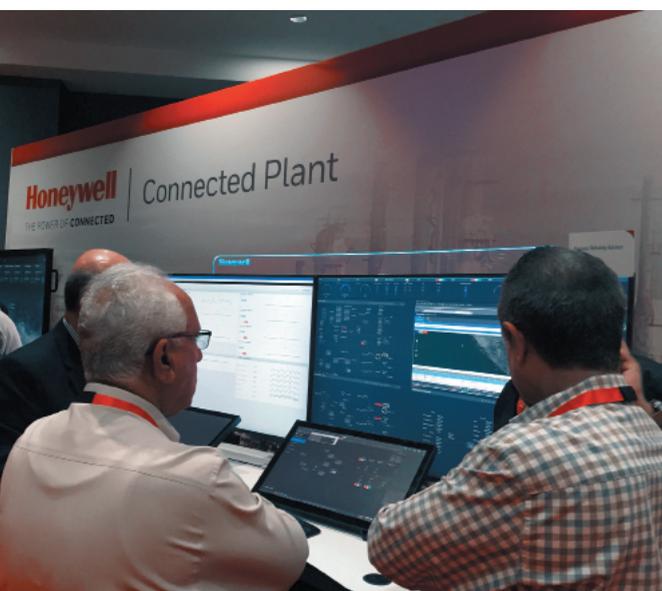


РИС. 1. ▲
Участники конференции изучают стенд с возможностями концепции Honeywell Connected Plant

РИС. 2. ▼
Демонстрация новых технологий Honeywell:
а) Asset Performance Insight;
б) интеллектуальные носимые устройства;
в) Immersive Competency

В этом году конференция Honeywell Users Group (HUG) собрала большое количество участников из крупных предприятий в нефтегазовой, целлюлозно-бумажной, химической, металлургической и горнодобывающей отрасли промышленности. ExxonMobil, Anglian Water, British Sugar, Celgene, Enxsis, Lukoil, Sarlux Refining and Power, SARTEC, Saudi Aramco, Tecnimont и другие партнеры компании

Honeywell представили свои презентации и приняли участие в различных дискуссиях. Как отметил Эрик Сейдель (Eric Seidel), вице-президент по маркетингу подразделения Honeywell «Промышленная автоматизация», в этом году на мероприятии было около 1200 участников из более чем 69 стран.

Ключевой темой конференции стала концепция подключенного производства Honeywell Connected Plant (рис. 1), которая помогает предприятиям достичь высоких показателей производительности и рентабельности, превращая данные в полезные знания для более эффективного управления. Возможности по подключению оборудования, аналитике работы производства, использованию знаний и опыта специалистов Honeywell позволяют визуализировать и совершенствовать производительность сотрудников, а также повысить эффективность технологических процессов и активов.

Первый день конференции был посвящен семинарам и технологическим сессиям по таким направлениям, как основы и стратегии киберзащиты в среде промышленных систем управления, современные методы и стандарты защиты промышленных АСУ ТП для снижения рисков в сети управления технологическими процессами.

Второй день начался с официального открытия и поздравлений с 30-летним юбилеем конференции и продолжился обзором последних разработок Honeywell. Участники мероприятия смогли увидеть и оценить трансформацию решений компании в области промышленной автоматизации.

Среди последних разработок Honeywell, выпущенных в этом году, можно отметить несколько технологий, позволяющих проводить анализ множества данных, собранных со всего оборудования на предприятии. Так, облачное решение Honeywell Connected Plant Uniformance Cloud Historian предназначено для визуализации и анализа данных в масштабах всего предприятия. Оно дает клиентам возможность повысить доступность активов, оптимизировать процессы и увеличить время безотказной работы оборудования. Решение для управления производительностью активов Asset Performance Insight (рис. 2а) интегрирует данные об активах и процессах, которые, в свою очередь, помогают специалистам предприятия принимать оптимальные решения для повышения эффективности активов и рентабельности компании.

Honeywell представила и более специфические решения, пред-



а



б



в

назначенные для использования в определенных процессах, — например, Thermal IQ и Measurement IQ for Gas. С помощью первого инженеры по техническому обслуживанию и менеджеры предприятий могут повысить эффективность контроля оборудования и управления тепловым процессом, при этом сведя к минимуму незапланированные простои и максимизировав время безотказной работы. Второе решение обеспечивает контроль измерений путем трансформации измерительных операций в круглосуточный мониторинг в режиме реального времени на основании данных о состоянии оборудования и предназначено для применения в газовой отрасли. Чтобы повысить скорость реагирования на чрезвычайные ситуации на предприятиях в этой отрасли (опасные утечки газа, травмы персонала), компания Honeywell разработала решение Personal Gas Safety, которое интегрируется с ведущей системой управления производством Honeywell.

Для обеспечения безопасности были созданы и интеллектуальные носимые устройства (рис. 2б). С их помощью сотрудники могут надежнее и эффективнее выполнять свои задачи — как на заводе, так и в полевых условиях. Миниатюрный дисплей, расположенный на оголовье, реагирует на голос определенного человека и отображает в реальном времени данные, документы, описание рабочих процедур, а также информацию о гигиене труда и безопасности. Также решение обеспечивает связь между полевыми работниками и удаленными экспертами.

Не остались в стороне и востребованные сегодня технологии виртуальной (VR) и дополненной (AR) реальности — с их использованием было разработано облачное симуляционное решение Immersive Competency (рис. 2в) — тренажер для обучения персонала производственным операциям. Оно помогает повысить рабочие показатели и увеличить время безотказной работы оборудования, тем самым обеспечивая надежность и безопасность производства.

Джейсон Урсо (Jason Urso), вице-президент и технический директор подразделения Honeywell «Про-

мышленная автоматизация», в ходе своей презентации рассказал о трех основах эволюции автоматизации (рис. 3) и их реализации в решениях Honeywell:

- стандартизация проектов (за счет LEAP — концепции, включающей виртуализацию, универсальную коммуникацию и облачные вычисления);
- бесконечная долговечность (технология ELCN для постоянного обновления и улучшения систем);
- преобразование данных в знания (с помощью внедрения цифровых решений для подключенного производства).

Также он отметил, что значительно увеличить срок службы системы управления предприятием, сократить количество ошибок, тем самым повысив производительность, а также уменьшить сроки реализации проектов позволяет создание и использование цифровых двойников.

В третий день конференции в числе прочего был представлен проект компании ExxonMobil по миграции с TDC300 на систему Experion LCN (ELCN) без остановки технологического процесса (рис. 4). А своим интересным взглядом на открытие и создание новых технологий поделился Паблос Холман (Pablos Holman, рис. 5), известный футуролог и изобретатель.

На четвертый день мероприятия состоялись выступления, посвященные миграции распределенных систем управления (DCS) и созданию инновационной диспетчерской (рис. 6). В завершение этого дня были подведены итоги конференции.

В ходе тематических сессий и круглых столов участники HUG EMEA обсудили темы, которые имеют большое значение для современной перерабатывающей промышленности. Речь шла и об «Интернете вещей», и о промышленной кибербезопасности, а также управлении данными, модернизации диспетчерских служб и обучении производственного персонала.

Кроме того, участникам были доступны различные технологические сессии, которые дали им возможность получить больше информации о конкретных продуктах и решениях Honeywell для разных отраслей промышленности. ●

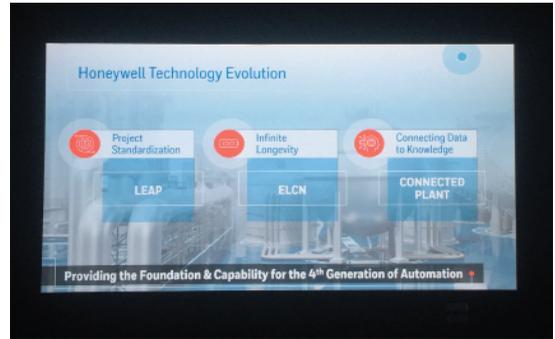


РИС. 3. ▲ Эволюция технологий от Honeywell



РИС. 4. ▲ Дэвид Пэтин (David Patin) с презентацией проекта ExxonMobil по переходу на Honeywell Experion LCN

РИС. 5. ▼ Выступление Паблос Холмана (Pablos Holman)



РИС. 6. ▼ Герд Нидермайер (Gerd Niedermayer), старший инженер компании BASF, и Джейсон Урсо, вице-президент и технический директор подразделения Honeywell «Промышленная автоматизация», обсуждают, как Honeywell провела реконструкцию диспетчерской в рамках инициативы BASF «Индустрия 4.0»

